Searching PAJ Page 1 of 2

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 04-207047 (43)Date of publication of application: 29.07.1992

(51)Int.Cl. H01L 21/66

G01R 1/073 G01R 31/26

(21)Application number: 02-339802 (71)Applicant: TOKYO ELECTRON YAMANASHI KK

(22)Date of filing: 30.11.1990 (72)Inventor: TAKAO ITARU

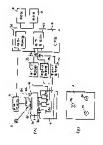
(54) INSPECTION APPARATUS

(57)Abstract:

PURPOSE: To impress an accurate test signal by a method wherein the needle point of a probing card is brought into pressure contact with a chip, the degree of an inclination between the needle point of the probing card and the chip is judged on the basis of the size of a formed trace and the needle of the probing card is made parallel with the chip.

CONSTITUTION: A silicon wafer W is placed on a specimen stand 1; the specimen stand 1 is moved to the upper part and overdriven; the needle point of a needle 55 is brought into pressure contact with a pad 52 at a chip 51. Then, large and small traces are formed; they are read out as trace data by means of a trace readout part 5; they are sent to an inclination judgment part 6a. Then, it is judged on the basis of the trace data that a probing card

54 and the chip 51 are in an inclined state. A parallelism control



part 6b performs a computation in order to make the probing card 54 and the chip 51 parallel; parallelism control signals Ha to Hc are sent out to individual servomotors 3a to 3c; the motors are turned in the forward and reverse directions; the specimen stage 1 is inclined and controlled; the probing card 54 and the chip 51 are set to a mutually parallel state.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of

Searching PAJ Page 2 of 2

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

69 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@公開特許公報(A)

9 平4-207047

®Int. Cl. *

数別記号 庁内簽理番号

❸公開 平成4年(1992)7月29日

H 01 L 21/66 G 01 R 1/07 B 7013-4M E 9016-2G J 8411-2G

の発明の名称 接着装置

②符 頤 平2-339802

四出 類 平2(1990)11月30日

発明者 高尾 至

弁理十 中本 菊彦

山梨県韮崎市藤井町北下条2381番地の1 東京エレクトロ

ン山梨株式会社内 東京エレクトロン山梨 山梨県韮崎市藤井町北下条2381番地の1

株式会社

【従来の技術】

1. 発明の名称 ★辛辣屋

向代 理 人

2. 特許請求の範囲

被検体を支持する支持台と、 この支持台上に設けられた、被検体およびプロ

ープ針列カードとの平行度を被出する平行度検出 手数と、

この平行度検出手段の検出結果に基づき前記被 神体お上びプロープ針列カードとを相対的に移動

させて平行ならしめる平行制御郎と、 この平行制御郎により平行制御させた後、上記

被検体の検査を行う手段と、 を備えたことを特徴とする検査装置。

3. 発明の詳細な説明 【課業上の利用分野】

本発明は、検査装置に関する。

【従来の技術】

シリコンウェーハ上の構成要素であるチップに 形成される散期回路が、 放計仕様通りに構成され ているか否かを検査する場合には、信号発生器、

波形解析験個等からなる個路試験器が使用される。 この場合、チップに形成されたパッドにプローゼ ングカード (商品名) の針先を圧接し、紹記回路

試験器から前記針先とパッドを介して初記微幅側路に試験信号を印加して当該チップの回路形成の

合否を料定している。 一方、最近の半導体のVLSI 化に伴いチップ

が大型化し、例えば、第3回に示すように、シリコンウェーハW上に、従来のチップCを3個分連

映した大きさの長方だの大型のチャブ51か作成 されている。このチャブ51には、第4回に示す ように、ポンディングワイヤ(図示せず)を接続

ように、ボンディングワイヤ(図がせず)を使むするための多数のパッド52が形成されている。 前記チップ51の合否を検索する場合には、第5

型に示すように、平坦な上面を有する試料 2 5 3 上に数量されたチップ 5 1 のパッド 5 2 の被数面

持開平4-207047(2)

にプロービングカード54の計55の計条を圧壊し、図示しない回路以降用から試験は多をチップ 51に印加てたことにより、当該メップ5 第単式では、変化できれているか高かを検 重している。また、変化図から明らかなように、 それぞれのパッド52にはそれぞれの針55の針 未が圧襲されている。

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、例えば、第6回に示すように、 チップ51とパンプロービングカード54の対象とお願 いに不平行は対にあるため、左側の対象と右側 の対象と右側の対象と右側の対象と右側 の対象をでは、パッド52に対する圧硬力のパラ ンスが不数数3番のから試験信号をチップ51に印加す とと、均のなるのであれず、チップ51の 回路形成の音音が誤って利定されるようもそれがある。

本発明は、前記問題点を解決するためになされたものであり、チャブ(被技体)とプロービングカードとが平行となる検索装置を提供することを 目的とする。 【課題を解決するための手段】

この目的を選択するために本発明に、技術体を 実施技術とよびプロースの実符台上に設けられた。 財政技術とはプロープ針列カードとの取行を実施 出力る平行度検出手段と、この平行度を取出 労ロードとを報知的に移動されて守行なって対す 一ドとを報知的に移動されて守行なり、 行列を認定し、この平行制無能により平行制数据と と、この平行制無能により平行制数のませ た後、上記載技術の検索を行う手段と、を選えて 機成した。

[作用]

本発明によれば、先ず、試料台上に要重された 炭体の被技師に対して、例えば、プロービン反 カードの針先を促動することにより、放映形象で 部を形成する。この成跡を平行度被合・形記針 完か 財後面に対して現今取る。この傾信。 初記針 完か 砂板面に対して呼行状態で圧倒していればり 気 の成跡は、場別等な大きさになるほずであり、頭 方で直接のでは、はまかなまさが異なるはずである。

以下、本発明を具体化した実施例を第1回および第2回を参照して設明する。 なお、第3回~第5回で説明した部分には同一符号を付し、賞賞記載を実験する。

第1回 (A) に半導体検査装置の実施例を説明 するためのブロック原を示す。

第1因 (A) に示すように、X、Y、Z、 €方 向に移動する支持台である試料台1上には被技体 である、例えばシリコンウェーハΨが載覆され、

このシリコンウェーハ甲には多数値の方形状のチ ァブ51が形成されている(第3回参照)。試料 台1は台座4上に配置され、第1回(B)に示す ように、台座4内には正三角形の頂角上にサーボ モータ3a~3cが配置されている。サーポモー * 3 a ~ 2 c o # p # 3 d ~ 3 [o o o o o o o b c b り放料会1の数置面1mは、全方向に模料調整可 能になっている。 シリコンウェーハwの上方には 因示しない上下駆動手段により駆動されるプロー プであるプロービングカード54が配置されてい る。プロービングカード54は、上記チップ51 の業権パターン針先が配列された各針55の針先 が、シリコンウェーハWのチップ51の各パッド 5 2 にウェハWが上下動することにより圧接され るようになっている。このプロービングカード 5.4 は前担圧等の終了後、関示の状態から例えば 上方に上げられた後、右方に追避される。シリコ ンウェーハWの上方には損産装置、例えばCCD カメラ等からなる平行度検出手段である痕跡鉄取 り据るが配設され、ランプ11から発せられる光

持開手4-207047(3)

がパッド 5 2 により反射され、この反射光に基づ き前に圧接によりパッド 5 2 上に形成された底跡

をパターン接収として従み収る。 CPUらは、傾斜判断形ちる。と平行制御形ちか が戻み取ったデータ(パターン)が電気信号に変 摘されて送られる。このパターン値収がウェハ表 となるよう制御信号を送力する。この出力信号に より、平行制復組らしは、初記傾斜がエリー より、平行制復組らしは、初記傾斜が高さる した傾斜データに応じてモータを取動までる。 し、以終付きし、即ちウェハツ変面ので変更を する。CPUらには、半導体検査機関を体を制御 するプログラムが格別された及りM8とた、処理・ イタータを一般検測するRAMのが開発され、処理・ イタータを一般検測するRAMのが開発され、処理・ イタータを一般検測するRAMのが開発され、処理を

知であるから省略する。 次に動作を説明する。

試料台1の予め定められた位置に位置決めされ

半年体ウェハ技主装屋の構成は当業者において用

たシリコンウェーハwを載置した状態で、図示し ない上下収数手段によりブループカード54は下 方の予め定められた位置に駆動され、試料台1を 上方に移動させオーバドライブをかけ、針55の 針先をチップ51のパッド52に圧使する。今、 前記圧接により、ウェハwの選択された1つのチ ップ51のパッド上には、第2回に示すように、 大小の豊味が形成されたと仮定する。即ち、チッ 7510 # N M O M y F 5 2 a , 5 2 g , 5 2 h . 521上には、大きな痕跡A、~A」が形成され、 右方にいくにつれ痕跡はB、~F」、B(~F) の如く小さくなる。これらの痕跡から、プロービ ングカード54とチップ51とは不平行状態にな っている。即ち、前記第6回に示した如く、プロ ーピングカード54とチップ51とは左方が近付 いていて、右方が離れていると判断される。これ をパターン距離技術により判別する。以上に説明 1. た分数は、ランプ11から発せられた光のパッ ド52による反射光として反跡洗取り取りにより 項はデータとして読み取られる。利尼読み取られ

た原味データは短鮮判新部6aに送られると、頻 以対形態をaは落体データに基づまプロービング カード54とチップ51とが無る図に示した模様。 状態になっていると判断する。平行制御都8bは、 この判断データに基づきプロービングカード54 とチップ51を平行にさせるための漢葉を行い、 相対的に移動、例えばウェハ製の平行度を調整す る。この油菓助果を平行制御信号目、~日、とし て各モータ駆動部7a~7cを介して各サーポモ ーナるま~3 cに送出する。サーポモータるま~ 3 c は平行制物信号H、~H、に応じてそれぞれ 正逆回転され、試料台1が模料制御されてブロー ピングカード54とチャプ51とは互いに挙行状 難にまれる。この平行状態において、因示しない 回路試験器により所定の試験信号が印加され、チ - プの向は機成が設計仕機通りに形成されている かをかの対断がされる.

なお、本実施例では平行度被出手段としてプロービングカードの針先によるチップのパッド上への複雑を検出していたが、例えば、試料台の左右

に随意波センサを設けておき、このセンナから超 音波をシリコンウェーハに向けて見して反射させ ることにより、試料台とシリコンウェーハとの距 も一般定し、所定の僕算をして平行便を求めても よい。

【発明の効果】

以上評述したことから明らなように、本発明に
れば、例えば、ブロービングカードの計先をチャブに延伸することにより形成される領跡の大小
に高づいてブロービングカードの計先とチャブと
の傾斜度会を判断の計とチャブとを平行にせしめて
いるので、ブロービングカードの計先のホップ
のペッドに正確な試験信号を印加することができる。

4. 数面の原果な設備

第1回(A)、(B)は本発明の実施例のプロ ック図および要似中面図、

第2回はチャブの腹跡の大小を示す平面図、

